

ISTRUZIONI GR4343 - GRUPPO SERBATOIO PRECARICO PNEUMATICO / PNEUMATIC PRELOAD TANK GROUP



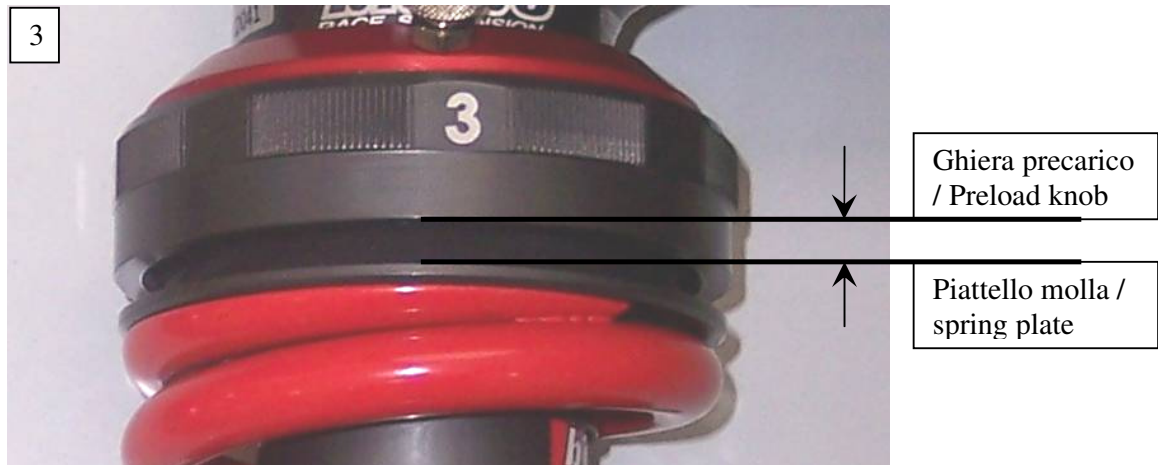
SEQUENZA DELLE OPERAZIONI

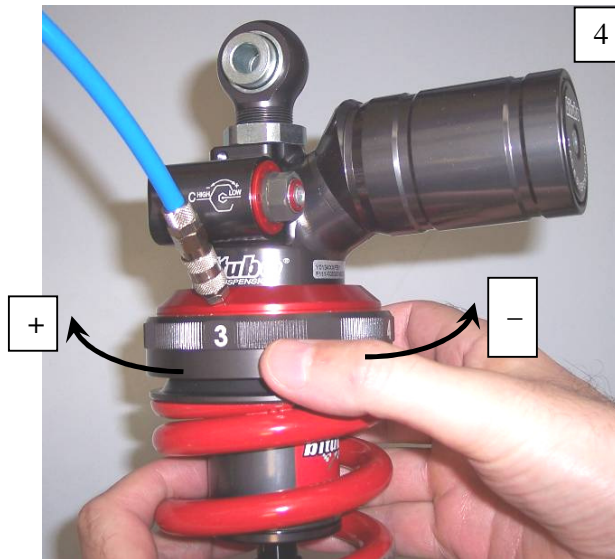
- 1) Svitare il tappo valvola (foto 1) ed introdurre aria compressa nel serbatoio sino a pressione max 20 bar (verificare sul manometro).
- 2) Applicare il giunto del serbatoio (foto 2) al corrispondente innesto sul precarico pneumatico e verificare che il piattello di sostegno della molla si separi dalla ghiera del precarico (foto 3).
- 3) Regolare il precarico ruotando la ghiera (foto 4): ad 1 giro completo (orario/antiorario) corrisponde 1mm di precarica (in più/in meno).
- 4) Separare il giunto dal corrispondente innesto sul precarico pneumatico e verificare il completo appoggio del piattello di sostegno della molla sulla ghiera di regolazione (foto 5).

Attenzione:

- Il gruppo GR4343 - GRUPPO SERBATOIO PRECARICO PNEUMATICO / PNEUMATIC PRELOAD TANK GROUP è stato realizzato per essere utilizzato esclusivamente in combinazione con il precarico pneumatico montato su mono XXFB1;
- Il riempimento a 20 bar garantisce all'incirca 7 azionamenti consecutivi del precarico (tale numero può variare leggermente a seconda della rigidità della molla adottata); non superare il limite di pressione massima riportato
- Non appena la pressione scende sotto circa 8 bar (e non è comunque più sufficiente per azionare il precarico), provvedere a riempire nuovamente il serbatoio secondo la procedura descritta
- Quando si estrae il giunto dal precarico la molla non è più sostenuta dalla pressione dell'aria e si appoggia nuovamente sul precarico in modo istantaneo: evitare la presenza di qualunque ostacolo tra il piattello di sostegno della molla ed il precarico

C.d.A. BITUBO declina ogni responsabilità per conseguenze derivanti da applicazione non corretta dell'articolo.





INSTRUCTIONS GR4343 - GRUPPO SERBATOIO PRECARICO PNEUMATICO / PNEUMATIC PRELOAD TANK GROUP

SEQUENCE OF THE OPERATIONS

- 1) Unscrew the valve cap (photo 1) and introduce high pressure air into the tank up to pressure max 20 bar (measured by the manometer).
- 2) Apply the tank female joint (photo 2) to the corresponding male joint on the pneumatic preload and ensure that the spring plate detaches from the spring preload knob (photo 3)
- 3) Set the spring preload by adjusting the knob (photo 3): 1 complete turn (clockwise / counterclockwise) corresponds to 1mm preload (increase/decrease)
- 4) Unconnects the joints and ensure the plate is fully seated on the Preload knob (photo 5)

Attention:

- **GR4343 - GRUPPO SERBATOIO PRECARICO PNEUMATICO / PNEUMATIC PRELOAD TANK GROUP must be used only with the pneumatic spring preload mounted on XXFB1;**
- **The 20 bar filling ensures more or less 7 consecutive activations of the pneumatic preload (this number may vary lightly according to the stiffness of the spring); do not overcome the pressure limit suggested**
- **As soon as the pressure decreases lower than 8 bar (and is no more sufficient to activate the preload), fill once again the tank according the instructions reported**
- **As soon as the tank joint is disconnected from the pneumatic preload the spring is no more supported by the air pressure and returns to seat on the preload almost instantaneously: avoid any obstacle between the spring plate and the preload knob**

C.d.A. BITUBO declines any responsibility as regards consequences due to not correct use of the article.